



# *linea* **formula**

La gamma di macchine che completa e soddisfa tutte le esigenze della falegnameria artigiana.

## **Qualità garantita SCM**

Tutte le macchine della linea formula sono garantite da SCM, riflettendone il livello di qualità ed affidabilità.



# *linea* formula



tenonatrice / 6



levigatrici / 10



pantografo / 14



spazzolatrici/rusticatrici / 20



troncatrice / 24



aspiratori a depressione / 30



seghe a nastro / 16



seghe radiali / 18



strettoio / 26



cavatrice orizzontale / 28



aspiratori a sacco / 32



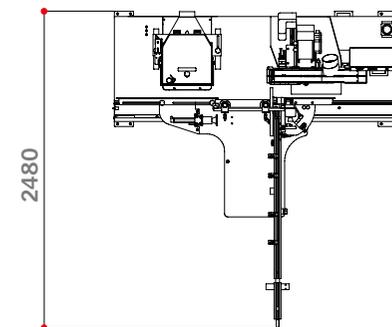
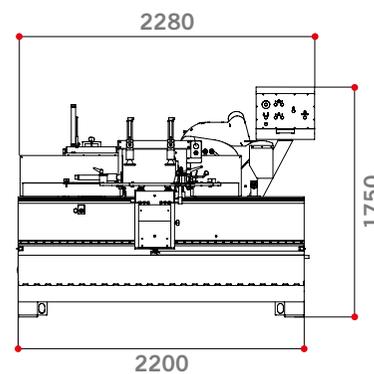
trascinatori / 33



accessori / 34

Le potenze dei motori in questo catalogo si intendono espresse in S6, tranne dove diversamente specificato. Per esigenze dimostrative tutte le foto di questo catalogo riproducono macchine in configurazione CE e sono complete di opzionali. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere variati. Le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

# tenonatrice formula ten 400



- Non Disponibile
- O** Opzionale

| <b>formula</b>   |            | <b>ten 400</b> | <b>ten 400e</b> |
|--|------------|----------------|-----------------|
| Aria compressa   | bar        | 6              | 6               |
| Voltaggio (3 ph @ 50 Hz)                                 | V          | 380/400        | 380/400         |
| <b>Gruppo toupie</b>                                     |            |                |                 |
| Diametro max. utensile                                   | mm         | 360            | 360             |
| Velocità di rotazione utensile                           | rpm        | 3600 fissa     | fino a 3600     |
| Corsa sotto il piano di lavoro                           | mm         | 90             | 90              |
| Diametro bocca di aspirazione                            | mm         | 120            | 120             |
| Diametro bocca per raffreddamento                        | mm         | -              | 100             |
| Potenza motore   | kW         | 7,5            | 7,5             |
| Sistema cambio utensili                                  |            | ghiera manuale | HSK 63B         |
| Diametro albero  | mm         | 40 o 50        | 40 o 50         |
| Numero alberi in dotazione, lunghezza 100 mm             |            | -              | 4               |
| Lunghezza albero fisso                                   | mm         | 180            | -               |
| Lunghezza max. utile sopra il piano di lavoro            | mm         | 140            | -               |
| <b>Gruppo sega circolare</b>                             |            |                |                 |
| Diametro max. lama                                       | mm         | 400            | 400             |
| Altezza max. taglio                                      | mm         | 120            | 120             |
| Velocità di rotazione lama                               | rpm        | 2800           | 2800            |
| Diametro bocca di aspirazione                            | mm         | 120            | 120             |
| Spostamento trasversale lama                             | mm         | 120            | 120             |
| Numero battute su revolver                               |            | 4              | 4               |
| Potenza motore auto frenante                             | kW         | 3              | 3               |
| <b>Gruppo piano porta pezzo</b>                          |            |                |                 |
| Spostamento piano verso l'utensile                       | mm         | 105            | 105             |
| Larghezza piano di lavoro                                | mm         | 400            | 400             |
| Pistoni verticali per bloccaggio pneumatico              | n.         | 2              | 2               |
| Pistone orizzontale per bloccaggio pneumatico            | n.         | 1              | 1               |
| Battute su revolver                                      | n.         | 5              | 5               |
| Inclinazione guida porta battute angolare                | gradi      | ± 45           | ± 45            |
| Battuta estensibile fino a                               | mm         | 2800           | 2800            |
| Paraschegge rotativo per lavorazione 90°                 | n. profili | 5              | 5               |
| <b>Principali opzionali</b>                              |            |                |                 |
| Versione macchina con lama da 450 mm                     |            | 0              | 0               |
| N.1 albero porta utensile supplementare - diametro 40 mm |            | -              | 0               |
| N.1 albero porta utensile supplementare - diametro 50 mm |            | -              | 0               |

# tenonatrice gruppi operatori



**Alta efficienza**  
Movimentazione del carro su guide lineari e posizionamento tramite revolver a 5 posizioni.



**Semplici regolazioni**  
Revolver con 5 battute meccaniche per la regolazione della profondità del tenone sul gruppo sega circolare.



**Tenonatura perfetta**  
Revolver con 4 battute per posizionare il pezzo nelle operazioni di tenonatura, senza necessità di intestazione.



**Posizionamento preciso**  
Il piano di lavoro è completo di una guida inclinabile fino a  $\pm 45^\circ$ .

**Facile messa a punto**  
Gruppo toupie ad albero fisso con regolazione verticale (fino a 90 mm sotto il piano di lavoro).





### Soluzioni intelligenti

Il gruppo a tenonare dispone di due pressori verticali ed uno orizzontale per il bloccaggio e la lavorazione di pezzi anche di grandi dimensioni.

### Massima sicurezza

Paraschegge a 5 posizioni per tenonare in sicurezza.



### Performance assolute di serie

Il modello *formula ten 400e* dispone di gruppo toupie dotato di elettromandrino con cambio rapido HSK 63B.



levigatrici

**formula dg 60**

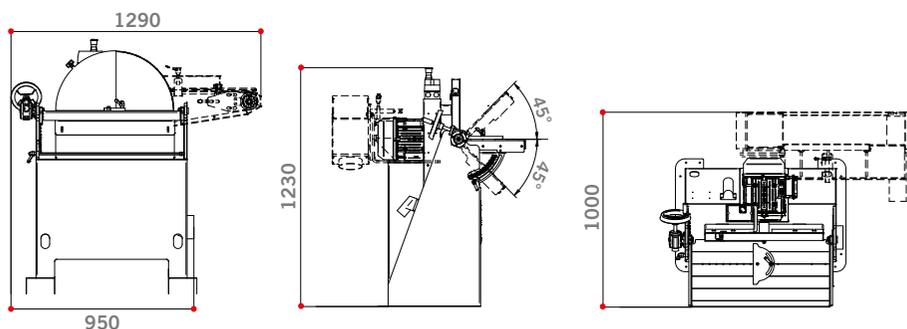
levigatrice modulare

**formula unilev 150**

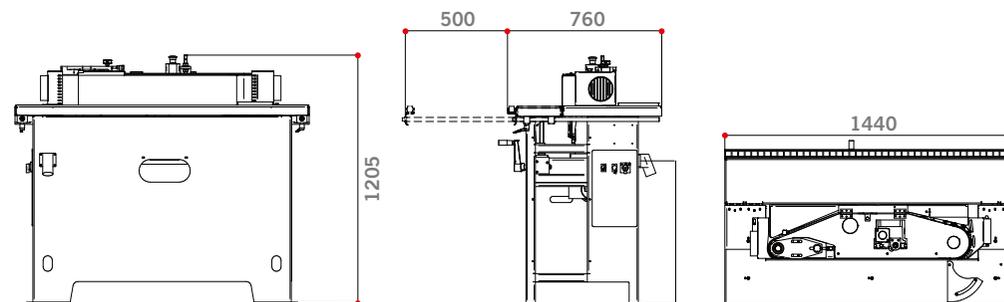
centro di levigatura universale  
a nastro verticale oscillante



## formula dg 60



## formula unilev 150



- Non Disponibile
- O Opzionale

| formula  |       | dg 60     | dg 60b    | unilev 150  |
|--|-------|-----------|-----------|-------------|
| Dimensioni piano di lavoro (* larghezza totale)                                      | mm    | 700 x 350 | 700 x 350 | 1440 x 710* |
| Inclinazione piano e guida   | gradi | 0 ÷ 45    | 0 ÷ 45    | 0 ÷ 45      |
| Diametro disco   | mm    | 600       | 600       | -           |
| Velocità di rotazione disco  | rpm   | 900       | 900       | -           |
| N.2 velocità nastro  | m/s   | -         | -         | 12/24       |
| Potenza motore (* nastro a 2 velocità S1)  | kW    | 2,2       | 2,2       | 2,2 / 3*    |
| Voltaggio (3 ph @ 50 Hz)   | V     | 380/400   | 380/400   | 380/400     |
| Inclinazione verticale gruppo nastro   | gradi | -         | 0 ÷ 90    | -           |
| Sviluppo nastro abrasivo   | mm    | -         | 1860      | 2170        |
| Altezza nastro abrasivo  | mm    | -         | 150       | 150         |
| Spostamento verticale gruppo oscillante  | mm    | -         | -         | 130         |
| Oscillazione verticale   | mm    | -         | -         | 20          |
| Diametro bocca di aspirazione  | mm    | -         | -         | 120         |
| <b>Principali opzionali</b>  |       |           |           |             |
| Prolunga piano richiudibile con rulliera   |       | -         | -         | O           |
| Pianetto supplementare per lavorazione con rulli completo di attacco per aspirazione |       | -         | -         | O           |
| Kit accessori  |       | -         | -         | O           |
| Rullo in gomma, diametro 8 mm completo di perno e portapinza ER32                    |       | -         | -         | O           |
| Rullo pneumatico, diametro 70 mm con portapinza ER32                                 |       | -         | -         | O           |
| Rullo pneumatico, diametro 70 mm completo di albero                                  |       | -         | O         | -           |

levigatrici  
gruppi  
operatori



Massima praticità

Il piano di lavoro può ruotare di 45° garantendo una precisa levigatura anche di profili inclinati.



Nessun limite alla levigatura

Il modello *formula dg 60b* dispone di gruppo nastro per levigare e rullo pneumatico orizzontale con diametro 70 mm.

Ideale per pezzi lunghi  
È possibile inclinare il gruppo nastro per lavorare pezzi lunghi.  
*formula dg 60b*





## Flessibilità e robustezza

La macchina dispone di motore per il trascinamento del nastro a due velocità: 12 e 24 m/sec.

Il movimento oscillante del nastro avviene tramite motore e riduttore dedicato.

*formula unilev 150*

## Il miglior supporto al pezzo

L'estensione frontale mobile favorisce il supporto di pezzi ingombranti sul piano di lavoro.

*formula unilev 150*



## Ottima levigatura anche su pezzi sagomati

Una macchina ancora più flessibile con il piano di lavoro inclinabile ed il pianetto supplementare con rulli in gomma ed aspirazione integrata, per la levigatura di pezzi sagomati, rapidamente installabile e removibile dal piano.

*formula unilev 150*



## Soluzioni per tutte le esigenze

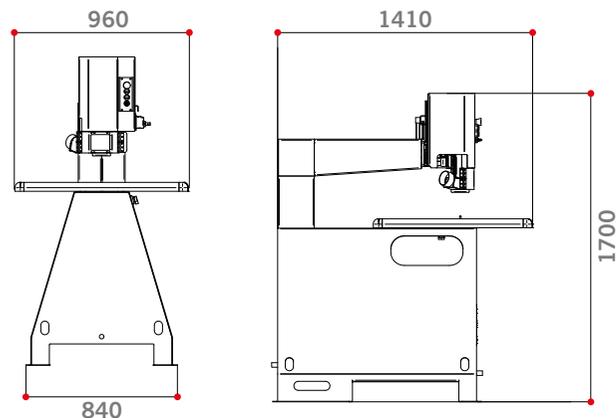
Il piano di lavoro sul lato posteriore della macchina presenta una battuta regolabile per la lavorazione di pezzi inclinati.

Il nastro può essere regolato in altezza per lavorare i pezzi in sicurezza.

*formula unilev 150*



# pantografo formula router 800



| formula  |                   | router 800     |
|--|-------------------|----------------|
| Distanza albero-montante   | mm                | 800            |
| Velocità albero variabile con inverter                           | rpm               | 3.000 ÷ 18.000 |
| Potenza motore   | kW                | 2,2            |
| Voltaggio (3 ph @ 50 Hz)   | V                 | 380/400        |
| Corsa verticale pneumatica albero                                | mm                | 80             |
| Numero battute registrabili con revolver                         |                   | 5              |
| Corsa per regolazione verticale testa mobile                     | mm                | 65             |
| Altezza max. pezzo lavorabile (compresa dima)                    | mm                | 150            |
| Dimensioni piano di lavoro                                       | mm                | 960 x 880      |
| Altezza max. piano da terra                                      | mm                | 1000           |
| Diametro perno copiatore   | mm                | 8 - 10         |
| Diametro max. gambo utensile                                     | mm                | 16             |
| Pinza attacco mandrino   |                   | ER25           |
| Pinza in dotazione per serraggio utensile con gambo da 9 a 10 mm | n.                | 1              |
| Diametro max. utensile   | mm                | 50             |
| Lunghezza max. utensile  | mm                | 70             |
| Diametro bocca di aspirazione                                    | mm                | 80             |
| Consumo aria   | m <sup>3</sup> /h | 362            |

# pantografo gruppi operatori

Semplice ed efficace  
Testa a fresare con elettromandrino e  
regolazione altezza verticale  
mediante volantino.



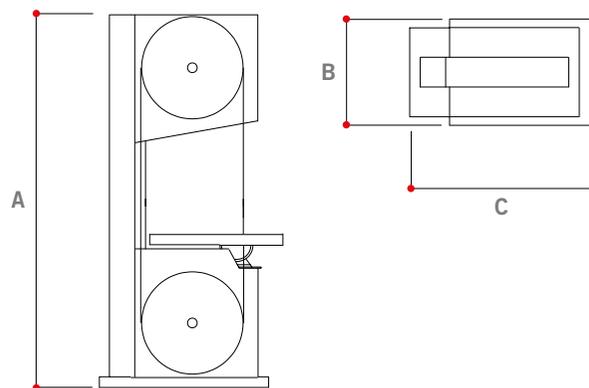
Facilità di lavoro  
La battuta registrabile impedisce  
all'utensile di toccare il  
piano di lavoro.



Agevole e dinamico  
La testa a fresare è dotata di revolver a 5  
battute registrabili per l'impostazione  
rapida delle posizioni di lavoro.

# seghe a nastro

**formula s 440p**  
**formula s 540p**  
**formula s 640p**  
**formula s 740p**  
**formula s 840p**  
**formula s 940p**



|        | s 440p | s 540p | s 640p | s 740p | s 840p | s 940p |
|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| A (mm) | 1940   | 2100   | 2340   | 2395   | 2625   | 2860   |
| B (mm) | 420    | 520    | 600    | 710    | 800    | 800    |
| C (mm) | 805    | 940    | 1145   | 1265   | 1485   | 1590   |

| formula   |         | s 440p      | s 540p      | s 640p      | s 740p      | s 840p      | s 940p      |
|---|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Dimensioni piano di lavoro                        | mm      | 420x578     | 520x720     | 600x885     | 710x1000    | 800x1160    | 800x1250    |
| Diametro volani in ghisa                          | mm      | 440         | 540         | 640         | 740         | 840         | 940         |
| Larghezza dei volani                              | mm      | 33          | 38          | 38          | 40          | 45          | 54          |
| Altezza max. di taglio                            | mm      | 440 (18")   | 500 (20")   | 600 (24")   | 450 (18")   | 540 (21")   | 560 (22")   |
| Larghezza max. di taglio                          | mm      | 425         | 520         | 620         | 720         | 820         | 910         |
| Inclinazione piano di lavoro (CE)                 | gradi   | 0 ÷ 45 (20) | 0 ÷ 45 (20) | 0 ÷ 45 (20) | 0 ÷ 45 (20) | 0 ÷ 45 (20) | 0 ÷ 45 (20) |
| Dimensioni min./max. lama                         | mm      | 6/30        | 6/35        | 8/35        | 10/40       | 10/45       | 12/50       |
| Potenza motore trifase standard S1 a 400 V 50 Hz  | kW (Hp) | 2,2 (3)     | 2,2 (3)     | 3 (4)       | 4 (5,5)     | 5,5 (7,5)   | 7,5 (10)    |
| Potenza motore trifase standard S1 a 220 V 60 Hz  | kW (Hp) | 3,6 (4,8)   | 3,6 (4,8)   | 3,6 (4,8)   | 5 (6,6)     | 6,7 (9)     | 6,7 (9)     |
| Potenza motore monofase standard S1 a 220 V 60 Hz | kW (Hp) | 3,6 (4,8)   | 3,6 (4,8)   | 3,6 (4,8)   | -           | -           | -           |
| Diametro bocche di aspirazione                    | mm      | 2 x 120     | 2 x 120     | 2 x 120     | 2 x 120     | 2 x 140     | 2 x 140     |

seghe  
a nastro  
gruppi  
operatori



**Qualità di finitura**  
Un perfetto risultato di taglio è assicurato dai guidalama superiore ed inferiore di precisione. Macchine pratiche per effettuare tagli dritti e inclinati su materiali legnosi, plastici o alluminio.



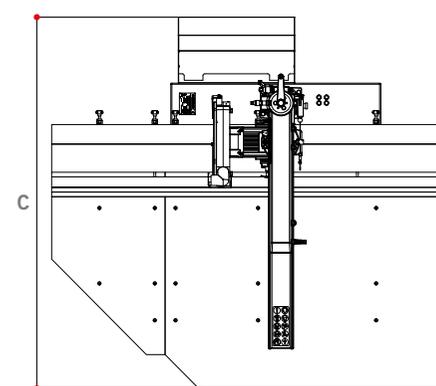
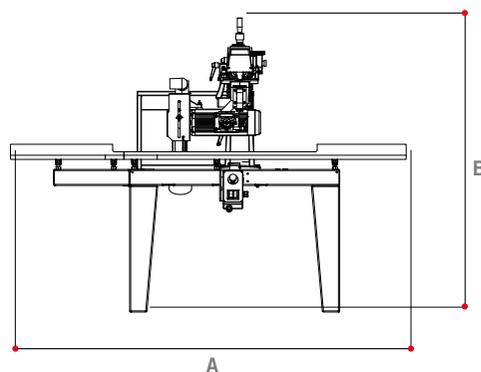
**Sicurezza prima di tutto**  
Una lavorazione in tutta sicurezza con le protezioni telescopiche alla lama con cremagliera a frizione.



**Solidità e robustezza**  
I volani sono in ghisa di notevole spessore, così come il piano di lavoro, e ruotano su cuscinetti a tenuta stagna.

seghe  
radiali

**formula sr 650**  
**formula sr 750**  
**formula sr 900**



|        | sr 650 | sr 750                | sr 900 |
|--------|--------|-----------------------|--------|
| A (mm) | 1548   | 1557                  | 1557   |
| B (mm) | 1675   | 1845                  | 2110   |
| C (mm) | 1615   | 1806 (2220 opzionale) | 1963   |

| formula   |         | sr 650    | sr 750    | sr 900    |
|---|---------|-----------|-----------|-----------|
| Diametro lama   | mm      | 350 ÷ 400 | 350 ÷ 400 | 400       |
| Inclinazione lama   | gradi   | -45 ÷ +45 | -45 ÷ +45 | -45 ÷ +45 |
| Profondità max. di taglio con lama a 90°/45° (* con lama diametro 400 mm opzionale) | mm      | 120/83*   | 120/83*   | 120/83    |
| Capacità max. a troncare  | rpm     | 640 x 20  | 750 x 20  | 900 x 20  |
| Potenza motore trifase  | kW (Hp) | 3 (4)     | 3 (4)     | 4 (5,5)   |

# seghe radiali gruppi operatori



## Funzionalità durevole nel tempo

La macchina è dotata di meccanismi ed accorgimenti, come il soffietto di protezione alla colonna di supporto del braccio, che proteggono le parti meccaniche dalle polveri garantendone una funzionalità durevole nel tempo.



## Ottimale e scorrevolezza

Gli 8 cuscinetti di scorrimento sulle guide in acciaio forniscono al carrello una straordinaria scorrevolezza ed un appoggio ottimale, per un perfetto risultato di taglio.



## Assoluta sicurezza dell'operatore

Il carter di protezione alla lama consente all'operatore di lavorare in assoluta sicurezza.



## Massima precisione di taglio

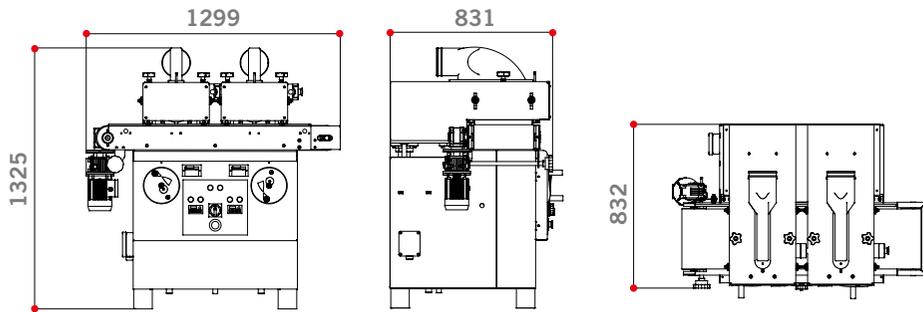
La struttura in ghisa conferisce al braccio eccezionale solidità e rigidità, per la massima precisione di taglio. Le guide intercambiabili in acciaio consentono all'operatore la semplice e veloce sostituzione delle guide, in caso di deterioramento, senza dover intervenire direttamente sul braccio.

spazzolatrici/  
rusticatrici

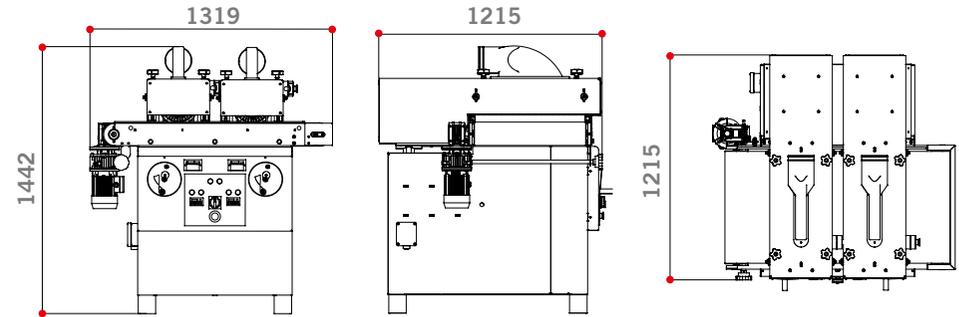
**formula str 32**  
**formula str 62**



## formula str 32



## formula str 62



- Non Disponibile
- O Opzionale

| formula   |       | str 32r       | str 32l       | str 62r        | str 62l        |
|---|-------|---------------|---------------|----------------|----------------|
| Numero gruppi operatori   |       | 2             | 2             | 2              | 2              |
| Larghezza di lavoro   | mm    | 300           | 300           | 600            | 600            |
| Altezza max. di lavoro  | mm    | 300           | 300           | 300            | 300            |
| Potenza motori gruppi operatori @ 50 Hz   | kW    | 3             | 3             | 4              | 4              |
| Potenza motore avanzamento @ 50 Hz  | kW    | 0,22          | 0,22          | 0,37           | 0,37           |
| Diametro bocche di aspirazione  | mm    | 2 x 150       | 2 x 150       | 2 x 150        | 2 x 150        |
| Velocità spazzole   | rpm   | 1500          | 100 ÷ 1500    | 1500           | 100 ÷ 1500     |
| Velocità d'avanzamento  | m/min | 3 ÷ 20        | 3 ÷ 20        | 3 ÷ 20         | 3 ÷ 20         |
| Diametro spazzole   | mm    | 190 / 190     | 230 / 230     | 190 / 190      | 230 / 230      |
| Peso netto  | kg    | 440           | 440           | 750            | 750            |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza)   | mm    | 1300x900x1300 | 1300x900x1300 | 1300x1200x1550 | 1300x1200x1550 |
| <b>Principali opzionali</b>   |       |               |               |                |                |
| Sollevamento gruppi operatori motorizzato con indicatori digitali   |       | O             | O             | O              | O              |
| Spazzola in Nylon (in sostituzione di quella per levigatura, larghezza 300 mm)  |       | -             | O             | -              | O              |
| Gruppo operatore trasversale "Jigsaw" per effetto seghettato (primo gruppo operatore)<br>Il gruppo include:<br>- 25 utensili in acciaio<br>- motore da 1,5 kW comandato da inverter |       | O             | O             | O              | O              |
| Spazzola aggiuntiva in acciaio (filo 0,2 mm)  |       | -             | O             | -              | O              |
| Spazzola aggiuntiva in acciaio (filo 0,3 mm)  |       | O             | O             | O              | O              |
| Spazzola aggiuntiva in Tynex (grana 60)   |       | -             | O             | -              | O              |
| Spazzola aggiuntiva in Tynex (grana 80)   |       | O             | O             | O              | O              |

spazzolatrici/  
rusticatrici  
gruppi  
operatori



#### Set-up semplice

Regolazione rapida dei rulli pressori tramite pomoli dedicati.



#### Facilità di utilizzo

Sollevamento dei gruppi operatori tramite volantini con indicatore numerico.



#### Soluzioni efficaci

Variatione della velocità del tappeto con motore variatore meccanico, una soluzione semplice ed affidabile.



#### Finitura perfetta

Il doppio gruppo operatore permette di ottenere la finitura desiderata in un solo passaggio.

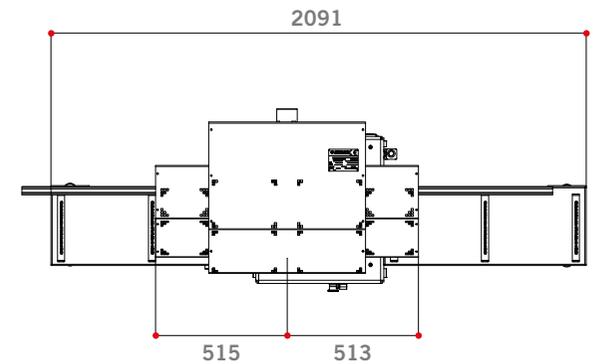
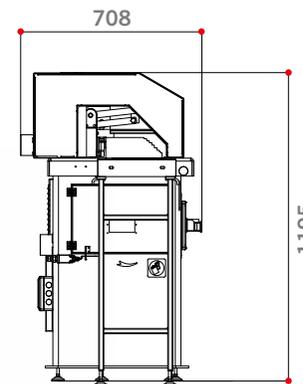
Prestazioni al top  
Ottima aderenza grazie al tappeto  
in gomma con rigature verticali.



### Massima aspirazione

Le bocche di aspirazione di grande diametro permettono una aspirazione efficace.

# troncatrice formula cut 350



| formula                        |          | cut 350         |
|--------------------------------|----------|-----------------|
| Altezza piano di lavoro        | mm       | 800             |
| Diametro lama                  | mm       | 350             |
| Capacità max. a troncare       | mm       | 210 x 30        |
| Pressione max. d'esercizio     | bar      | 8               |
| Consumo d'aria                 | NI/ciclo | 6               |
| Diametro bocche di aspirazione | mm       | 80              |
| Potenza motore trifase         | kW (Hz)  | 3 (50) / 3 (60) |

# troncatrice gruppi operatori



## Totale pulizia

Le bocche di aspirazione posizionate vicino alle zone di evacuazione delle polveri assicurano una totale pulizia dell'ambiente di lavoro.



## Assoluta sicurezza dell'operatore

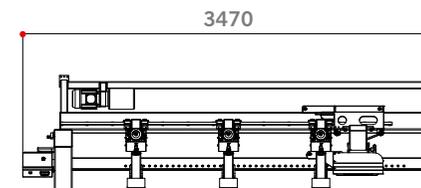
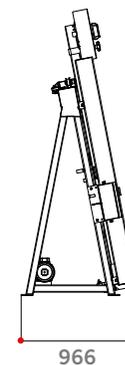
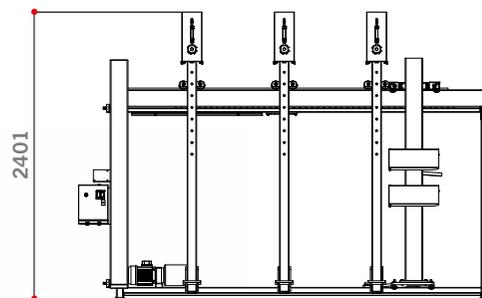
Il carter di protezione alla lama e gli altri sistemi di protezione per l'operatore, come il comando bimanuale salvamani, consentono di lavorare in assoluta sicurezza.



## Soluzioni intelligenti

La macchina è dotata di soluzioni intelligenti come le battute a posizionamento pneumatico opzionali.

# strettoio formula clamp 2500



| formula                                       |    | clamp 2500  |
|---|----|-------------|
| Capacità di lavoro                            | mm | 2500 x 1800 |
| Corsa cilindri idraulici verticali            | mm | 150         |
| Spinta di ogni cilindro idraulico verticale   | kg | 1270        |
| Corsa cilindri idraulici orizzontali          | mm | 120         |
| Spinta di ogni cilindro idraulico orizzontale | kg | 770         |

# strettoio gruppi operatori



## Semplicità di utilizzo

Il meccanismo di posizionamento dei montanti verticali, semplice e veloce, consente di posizionare i cilindri idraulici con estrema facilità.



## Solidità e robustezza

La robustezza della macchina è ulteriormente testimoniata dai supporti inferiori di sostegno in solida ghisa.



## Massima affidabilità

La pressione dei cilindri idraulici viene gestita tramite pratiche leve e da un quadro comandi, dotato di una valvola di regolazione con manometro di lettura e di un rubinetto di blocco per il mantenimento in pressione dei cilindri: processo sempre sotto controllo.

cavatrice  
orizzontale  
**formula as 16**



| formula                        |         | as 16               |
|--------------------------------|---------|---------------------|
| Dimensioni piano di lavoro     | mm      | 287 x 550           |
| Corsa longitudinale            | mm      | 200                 |
| Corsa verticale                | mm      | 160                 |
| Corsa trasversale              | mm      | 125                 |
| Diametro mandrino per punte    | mm      | 1 ÷ 16              |
| Velocità di rotazione mandrino | rpm     | 3000                |
| Potenza motore trifase         | kW (Hz) | 1,5 (50) / 1,8 (60) |

cavatrice  
orizzontale  
gruppi  
operatori



### Solidità e maneggevolezza

Solidità e maneggevolezza si uniscono assieme, con la robusta struttura in ghisa che si sposta fluidamente su barre cilindriche di scorrimento.



### Estrema facilità d'uso

La testa a forare si movimenta con estrema facilità, grazie al volantino ed alle leve di comando funzionali.

aspiratori  
a depressione

**formula vfp 200**

**formula vfp 250**

**formula vfp 300**

**formula vfp 350**

**formula vfp 350x**



| formula                                       |                   | vfp 200         | vfp 250         | vfp 300         | vfp 350         | vfp 350x         |
|---|-------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|------------------|
| Portata nominale @ 20 m/s                     | m <sup>3</sup> /h | 2262 (1331 CFM) | 3534 (2080 CFM) | 5089 (2995 CFM) | 6927 (4077 CFM) | 7127 (4195 CFM)  |
| Depressione nominale                          | Pa                | 2563            | 2451            | 2587            | 2543            | 3347             |
| Portata massima @ 20 m/s                      | m <sup>3</sup> /h | 3000 (1770 CFM) | 4900 (2884 CFM) | 6000 (3531 CFM) | 8500 (5000 CFM) | 10000 (5886 CFM) |
| Diametro bocca di aspirazione                 | mm                | 200             | 250             | 300             | 350             | 350              |
| Tipo di filtro                                |                   | maniche         | maniche         | maniche         | cartuccia       | cartuccia        |
| Superficie filtrante                          | m <sup>2</sup>    | 13,8            | 22,4            | 30              | 73              | 73               |
| Capacità raccogli-trucioli                    | litri             | 2 x 165         | 2 x 165         | 3 x 165         | 3 x 165         | 3 x 165          |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza) | mm                | 2296x830x2050   | 2351x1058x2361  | 3000x1058x2361  | 3129x1058x2361  | 3129x1058x2361   |
| Potenza motore trifase                        | kW (Hp)           | 3 (4)           | 7,5 (10)        | 7,5 (10)        | 11 (14,7)       | 15 (20)          |

aspiratori  
a depressione

**formula vfk 125**  
**formula vfk 140**  
**formula vfk 160**  
**formula vfk 200**



| formula                                       |                   | vfk 125       | vfk 140        | vfk 160        | vfk 200         |
|---|-------------------|---------------|----------------|----------------|-----------------|
| Portata nominale @ 20 m/s                     | m <sup>3</sup> /h | 884 (520 CFM) | 1108 (652 CFM) | 1448 (852 CFM) | 2262 (1331 CFM) |
| Depressione nominale                          | Pa                | 2210          | 2615           | 2247           | 2482            |
| Diametro bocca di aspirazione                 | mm                | 125           | 140            | 160            | 200             |
| Tipo di filtro                                |                   | cartuccia     | cartuccia      | cartuccia      | cartuccia       |
| Superficie filtrante                          | m <sup>2</sup>    | 5,3           | 8,5            | 9,2            | 22              |
| Capacità raccogli-trucioli                    | litri             | 165           | 165            | 2 x 165        | 2 x 165         |
| Dimensioni (larghezza x profondità x altezza) | mm                | 1045x830x1750 | 1045x830x1750  | 1559x830x1800  | 1662x830x1800   |
| Potenza motore trifase a 400 V 50 Hz          | kW (Hp)           | 2,2 (3)       | 2,2 (3)        | 2,2 (3)        | 3 (4)           |

aspiratori  
a sacco

**formula eco 300sk**  
**formula eco 300s**  
**formula eco 300d**  
**formula eco 350t**  
**formula eco 350q**



| formula                                 |                   | eco 300sk | eco 300s | eco 300d | eco 350t | eco 350q |
|---|-------------------|-----------|----------|----------|----------|----------|
| Numero di sacchi                        |                   | 1         | 1        | 2        | 3        | 4        |
| Portata max. processabile dalla ventola | m <sup>3</sup> /h | 2550      | 2550     | 3900     | 4560     | 4560     |
| Diametro ventola                        | mm                | 300       | 300      | 305      | 356      | 356      |
| Numero di attacchi all'aspirazione      |                   | 2         | 2        | 3        | 4        | 4        |
| Diametro bocca di aspirazione           | mm                | 100       | 100      | 100      | 100      | 100      |
| Diametro sacchi                         | mm                | 900       | 900      | 1300     | 1850     | 1850     |
| Capacità dei sacchi                     | m <sup>3</sup>    | 0,15      | 0,15     | 0,43     | 0,59     | 0,79     |
| Potenza motore                          | kW (Hz)           | 1,5 (50)  | 1,5 (50) | 2,2 (50) | 3,7 (50) | 5 (50)   |

# trascinatori

**formula feed 38**

trascinatore a 3 rulli completo di stand

**formula feed 48**

trascinatore a 4 rulli completo di stand

**formula feed 4i**

trascinatore a 4 rulli con inverter completo di stand



| formula                |         | feed 38                 | feed 48                 | feed 4i   |
|------------------------|---------|-------------------------|-------------------------|-----------|
| Numero rulli           |         | 3                       | 4                       | 4         |
| Velocità d'avanzamento | m/min   | 2/4/5,5/7/11/13/16,5/33 | 2/4/5,5/7/11/13/16,5/33 | 2 ÷ 22    |
| Diametro rulli         | mm      | 120                     | 120                     | 120       |
| Larghezza rulli        | mm      | 60                      | 60                      | 60        |
| Corsa rulli            | mm      | 18                      | 18                      | 18        |
| Potenza motore trifase | kW (Hz) | 0,75 (50)               | 0,75 (50)               | 0,50 (50) |

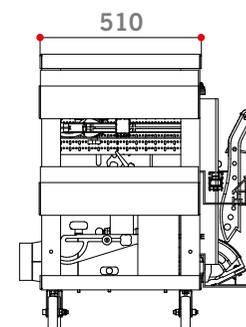
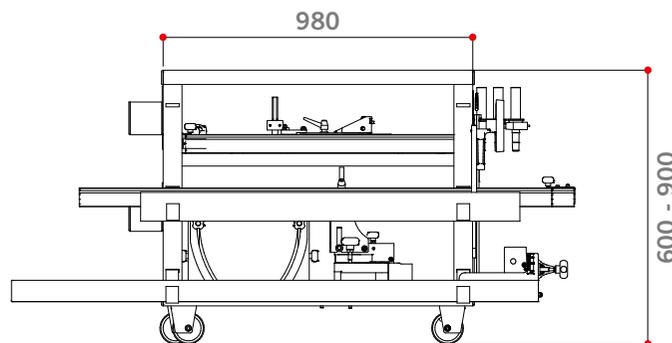
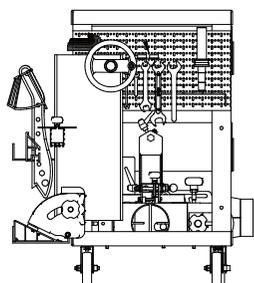
accessori  
**carrello porta  
accessori**  
**“minimax ease”**



Studiato per riporre svariati accessori come ad esempio: guida a filo, riga di squadro, guida toupie, alberi toupie, ecc.

Composto da:

- piano superiore con superficie in bachelite utilizzabile anche come supporto pezzo in fase di lavorazione
- due ripiani con superficie gommata
- ruote girevoli con bloccaggio



accessori  
**estensione al  
piano spessore in  
ingresso o in uscita**



Installabile sull'estremità del  
piano di lavoro.  
Dimensioni:  
- 520 x 500 mm  
- 630 x 500 mm

**supporto per tablet  
su carro scorrevole**



Compatibile con tablet da 8" a 11".



# LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

## **SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE**

Con 70 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

**70** anni di storia

**3** principali poli produttivi in Italia

**300.000** metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

**20.000** macchine prodotte annualmente

**90%** di export

**20** filiali estere

**400** agenti e distributori

**500** tecnici di assistenza

**500** brevetti registrati

**Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo.** SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

## SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

### INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE  
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI  
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,  
VETRO, PIETRA, METALLO

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E  
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



*is more*