

superset tx

scorniciatrice automatica



superset tx

scorniatricrice automatica

Soluzione ideale per realizzare prismati, cornici, profili ed elementi lineari per finestre, porte, mobili, arredamento da giardino, nautica. Disponibile in composizioni e allestimenti su misura, in funzione di profili e dimensioni dei pezzi da realizzare.

MAGGIORE PRODUTTIVITÀ

Competitività nella lavorazione di piccoli lotti, richiesta di minore competenza tecnica e riduzione dei costi.

AMPIA DOTAZIONE DI OPZIONALI

Massima possibilità di soddisfare le esigenze di ogni cliente.

GRANDE VERSATILITÀ ED ELEVATE PRESTAZIONI

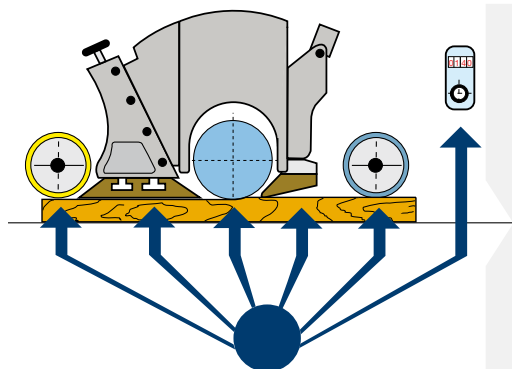
Tutti gli utensili sempre disponibili in macchina.





superset tx

vantaggi tecnologici



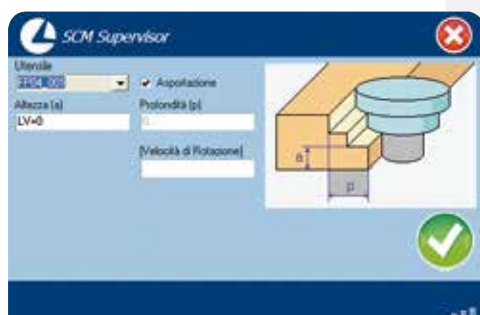
TEMPI DI MESSA A PUNTO RIDOTTI

Il sistema SET-UP permette di cambiare gli utensili ed effettuare le registrazioni in pochi secondi.



ELEVATA VARIABILITÀ IN TERMINI DI PROFILI

Composizioni da 6 a 10 alberi, elevate corse assiali, elevata profondità di asportazione e tecnologia HSK.



CONTROLLO USER-FRIENDLY

Il nuovo controllo elettronico, grazie alla grafica chiara e precisa garantisce una facile gestione della macchina in termini di programmazione, chiarezza degli allarmi e generazione di report (produttività, allarmi, scarti, ecc).



superset tx

dotazioni **standard**

BASAMENTO

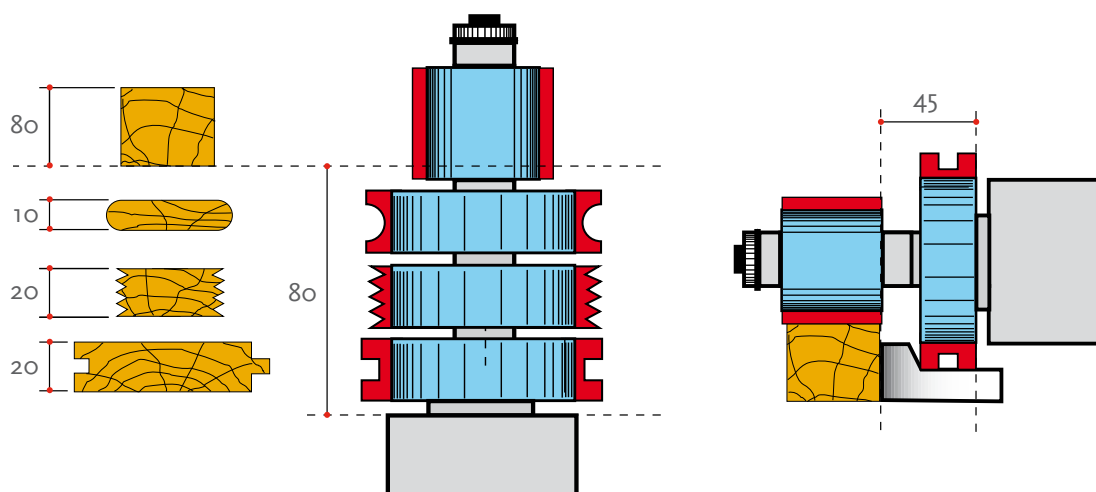
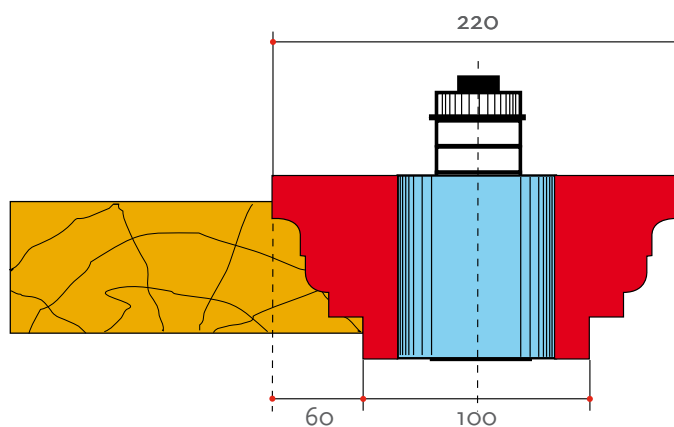
Per ottenere un prodotto finito di alta qualità, è necessario che la struttura della macchina sia robusta.

Superset TX è realizzata con basamento monoblocco in acciaio di forte spessore.



PRESTAZIONI

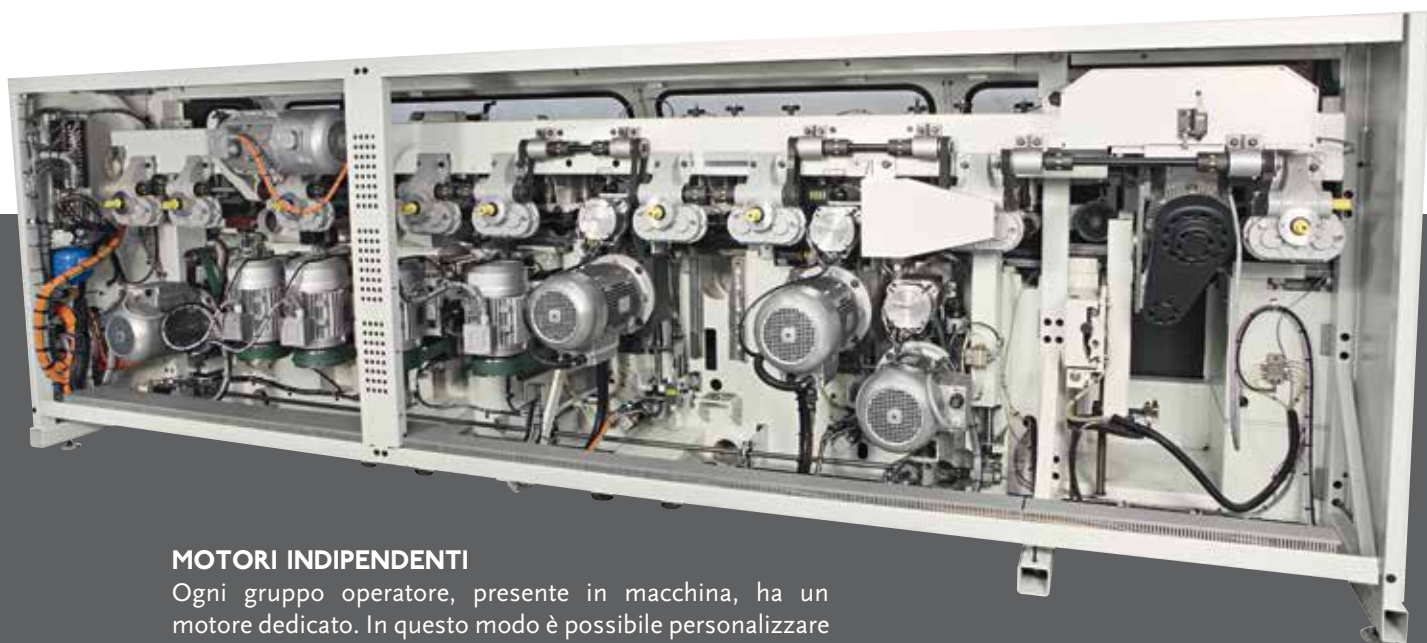
Elevate asportazioni, fino a 60 mm e corse assiali, fino a 80 mm per gli alberi verticali e fino a 45 mm per gli alberi orizzontali.





SISTEMA DI TRAINO

Elevato numero di ruote, per garantire un corretto avanzamento del pezzo, senza impuntamenti, costruito con scatole ad ingranaggi e giunti cardanici, comandati da potenti motori, per gestire al meglio anche le condizioni più gravose.

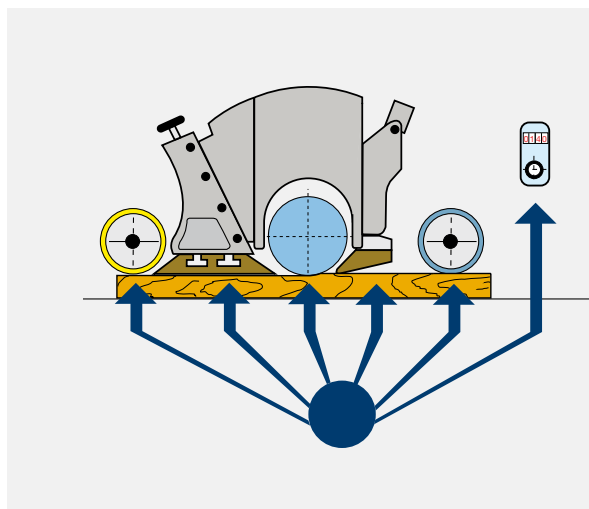


MOTORI INDIPENDENTI

Ogni gruppo operatore, presente in macchina, ha un motore dedicato. In questo modo è possibile personalizzare ogni potenza, in base ai profili da realizzare.

superset tx

dotazioni **standard**



SET UP

Il sistema di setup macchina, permette la riduzione dei tempi improduttivi e l'eliminazione della possibilità di errori. Consente infatti di cambiare gli utensili ed effettuare le registrazioni con l'impostazione del diametro minimo dell'utensile.

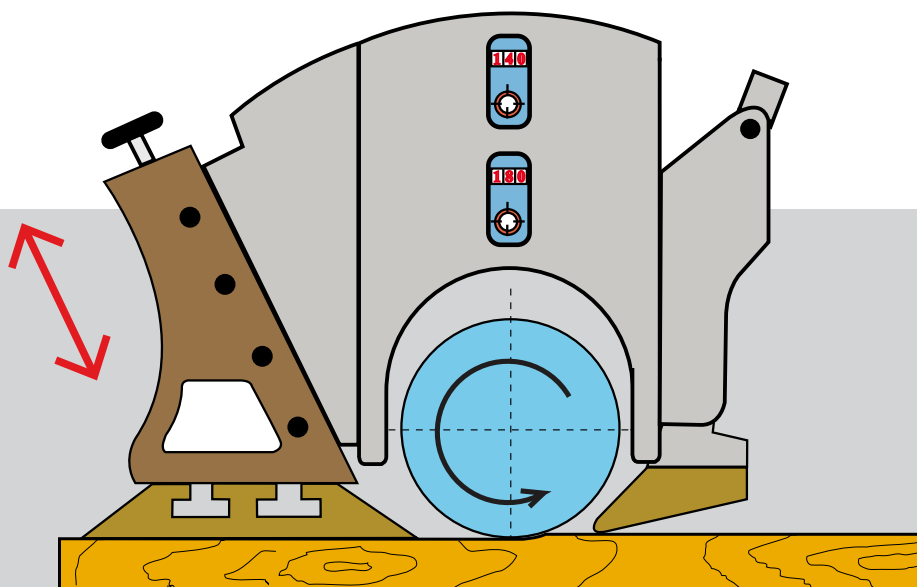
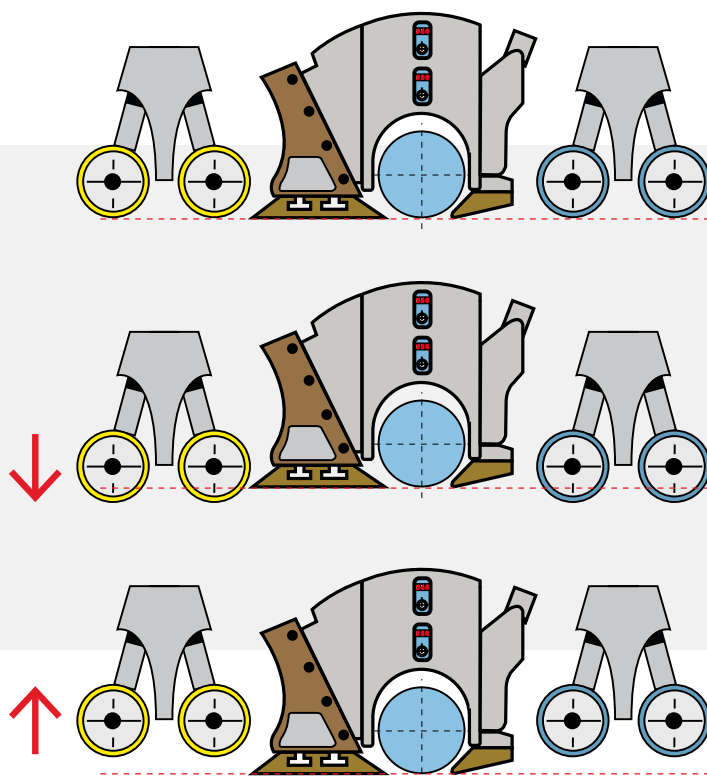


ERGONOMIA

Comandi posti sul fronte macchina per garantire un accesso agevole, anche con la cabina chiusa. Pulsantiera mobile per maggiore sicurezza dell'operatore e anche praticità nell'utilizzo.

DISPOSITIVO DI ALLINEAMENTO AUTOMATICO

Grazie alla presenza del sollevamento indipendente rispetto agli alberi orizzontali è possibile allineare o disallineare il sistema di traino rispetto a questi. Ciò permette di lavorare lotti con spessori variabili e di liberare velocemente i pezzi bloccati.



SCARPA PRESSATRICE

In uscita ai gruppi orizzontali superiori è montata una scarpa pressatrice con movimento inclinato, per garantire una corretta pressione sul pezzo, evitando impuntamenti o sollevamenti per ottenere una finitura ottimale.

superset tx

opzionali



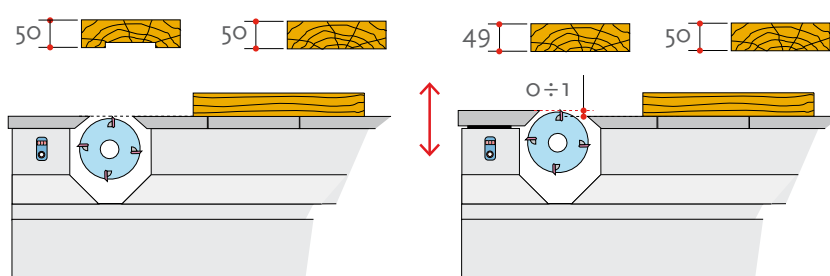
DISPOSITIVO DI BLOCCAGGIO UTENSILI T-SET

Grazie all'utilizzo di una pistola ad aria compressa, in dotazione con la macchina, il cambio utensile risulta ancora più semplice e veloce.



MANDRINI CON ATTACCO HSK

Per rendere vantaggioso lavorare con piccoli lotti, riducendo i tempi di attrezzaggio, è possibile equipaggiare la macchina con i mandrini con attacco HSK. La tecnologia HSK può essere impiegata per tutti i tipi di utensili, coltelli a gettare o riaffilabili.



REGISTRAZIONE MICROMETRICA DEI PIANI DI LAVORO

È possibile registrare l'altezza del piano di lavoro dopo gli alberi orizzontali inferiori, così da poter eseguire lavorazioni parziali o totali, anche con questi gruppi.



ALBERO UNIVERSALE

Gruppo orientabile a 360° per poter raggiungere tutte le posizioni di lavoro e garantire ulteriore flessibilità. Bloccaggio in posizione tramite comando posto sul fronte macchina.

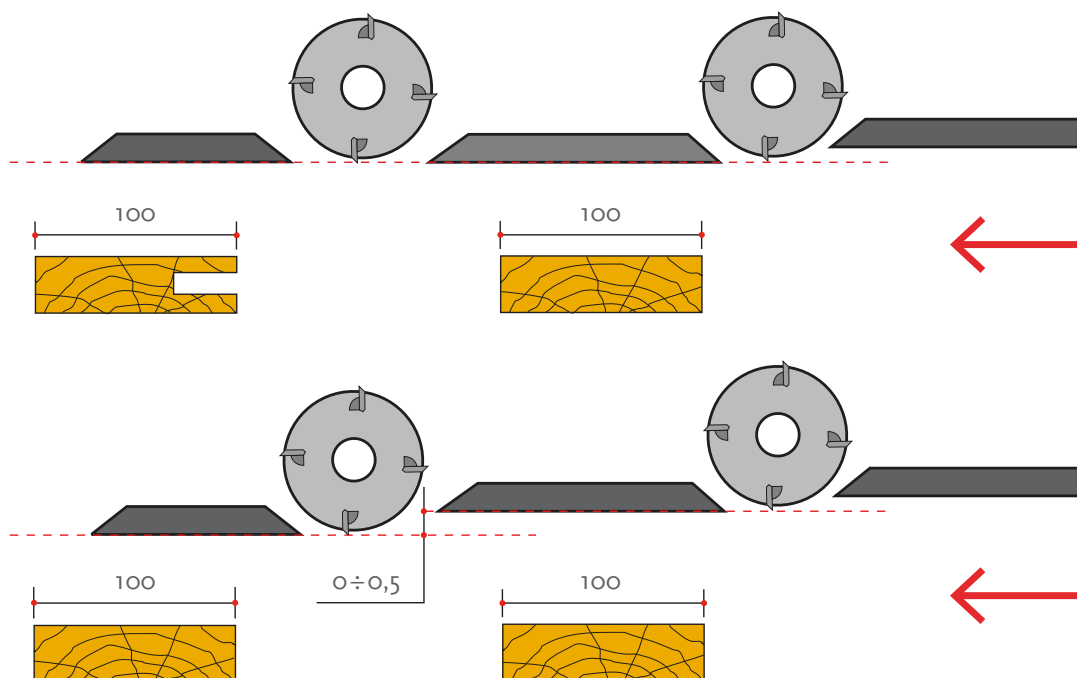
RULLI SUL PIANO DI LAVORO

La macchina può disporre di rulli motorizzati, integrati nel piano, per garantire un regolare scorrimento del pezzo, anche in presenza di legni duri, resinosi o molto bagnati.



superset tx

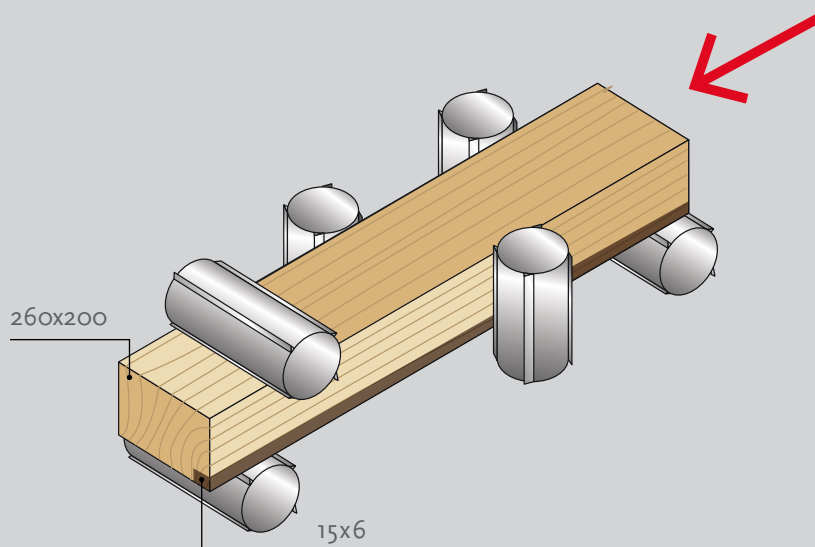
opzionali



DISPOSITIVO PNEUMATICO

PER ALLINEAMENTO/DISALLINEAMENTO DELLE GUIDE DI DESTRA

Posizionamento orizzontale pneumatico on/off per il primo albero verticale destro e la guida compresa fra i verticali destri mediante selettore, per poter eseguire profili parziali o completi sul secondo albero destro.



CAPACITÀ DI LAVORO

Macchina ideale per tutti i tipi di lavorazione (edilizia, carpenteria, arredamento), grazie all'ampia gamma di dimensioni di pezzi lavorabili.

La sezione minima lavorabile è 15x6 mm.
La sezione massima lavorabile è 260x200 mm.



BLOCCAGGIO MANDRINI

Dispositivo pneumatico posto sul fronte macchina che permette di bloccare i mandrini in posizione, per garantire la finitura ottimale del pezzo.



GRUPPO TANDEM

Permette di ridurre le distanze assiali e di migliorare il sistema di traino pezzi, grazie ad un maggior numero di ruote in presa sul pezzo.



DISPOSITIVO DI REGOLAZIONE AUTOMATICA DELL'ALBERO VERTICALE SINISTRO

Consente di lavorare in automatico sequenze di pezzi di larghezza diversa, senza avere fermi macchina per il settaggio delle diverse misure.



PIANO SCANALATO

Piano scanalato per lavorare pezzi corti e/o male intestati.

superset tx

regolazioni elettroniche



SET UP ELETTRONICO

Tutti i movimenti possono essere elettronici e quindi controllati, incluso il set up.



RUOTE IN CORRISPONDENZA DEL VERTICALE SINISTRO CON SPOSTAMENTO ELETTRONICO

Permette il posizionamento ottimale delle ruote davanti al verticale sinistro, in funzione della larghezza pezzo, così da garantire migliori precisioni e finiture e ridurre i tempi di attrezzaggio macchina.



GUIDA DI SINISTRA ELETTRONICA

Dopo l'albero verticale sinistro, permette l'allineamento automatico al diametro minimo dell'utensile, garantendo una corretta pressione del pezzo contro le guide di destra, senza nessun intervento da parte dell'operatore.



software

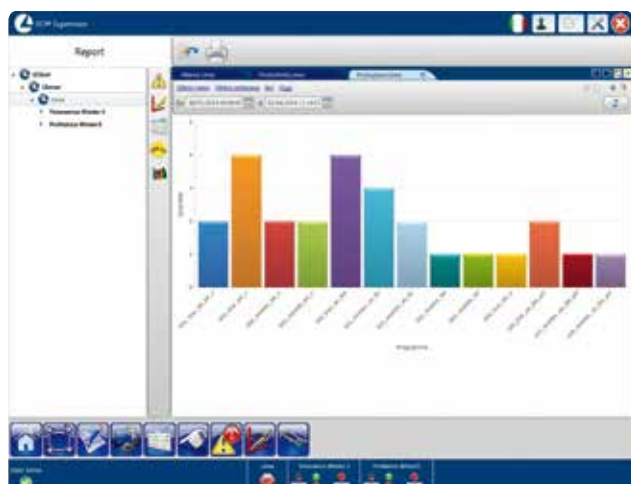


MOBILE PC

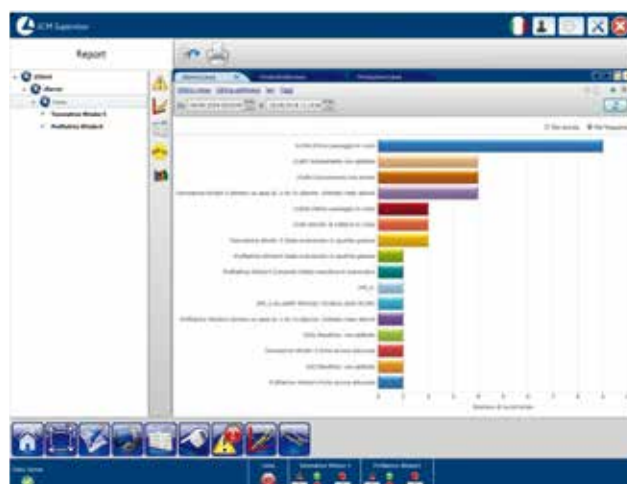
Controllo elettronico per la gestione da CN degli spostamenti assiali e radiali di tutti i gruppi operatori, e di tutti gli altri dispositivi, che possono essere controllati elettronicamente.

Tutto questo è possibile grazie all'innovativo controllo elettronico, sviluppato da SCM, che permette:

- facile gestione della macchina
- controllo della produzione molto efficiente
- generazione di report su produttività, scarti, allarmi
- visualizzazione del tracking pezzo
- generazione di mix di scarto



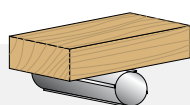
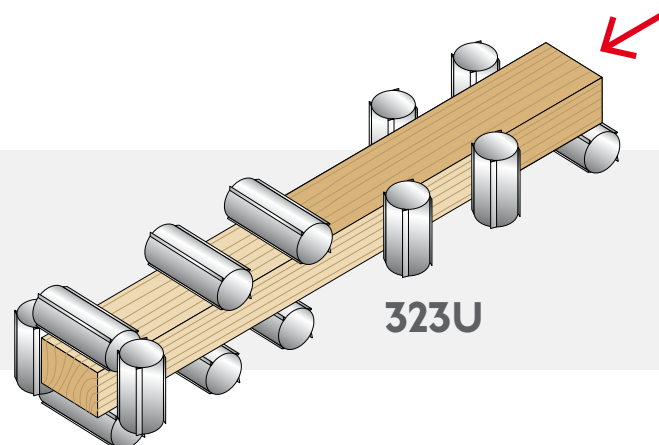
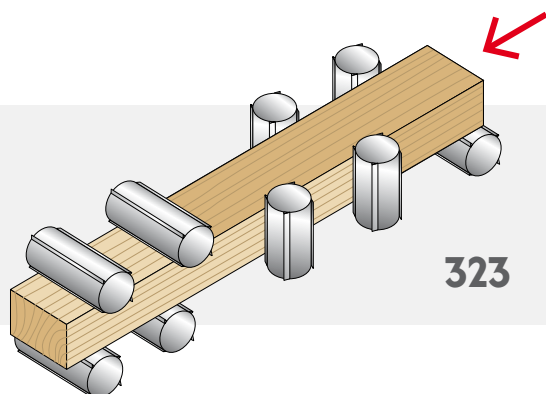
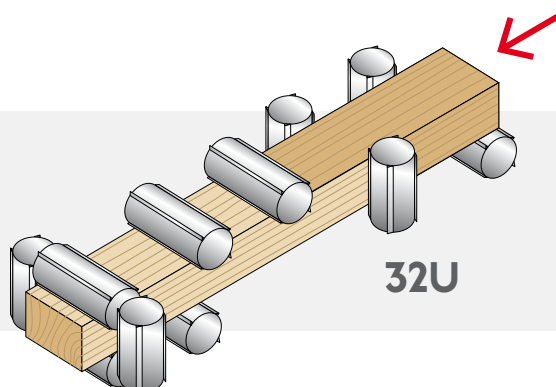
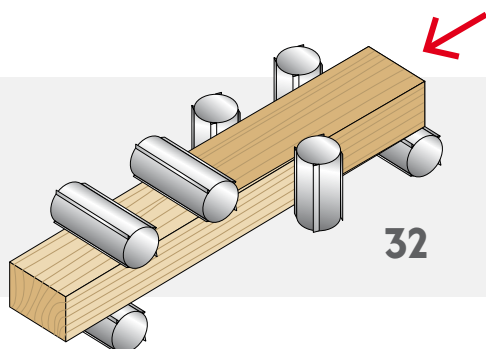
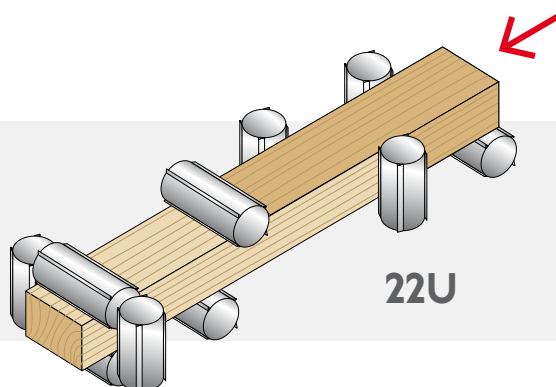
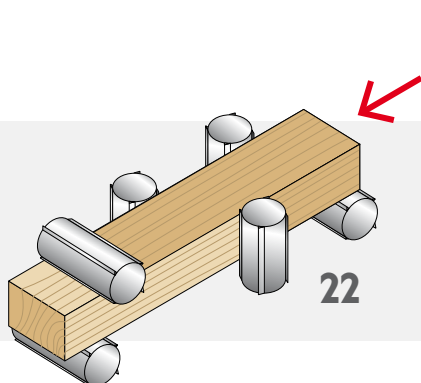
**REPORT DI PRODUTTIVITÀ
PER TIPOLOGIA DEI PEZZI**



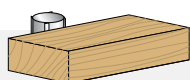
**REPORT DI FREQUENZA E TIPOLOGIA
DEGLI ALLARMI**

superset tx

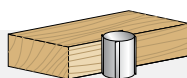
composizioni macchina



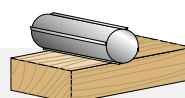
ALBERO
ORIZZONTALE
INFERIORE



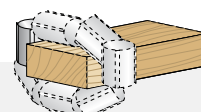
ALBERO
VERTICALE
DESTRO



ALBERO
VERTICALE
SINISTRO



ALBERO
ORIZZONTALE
SUPERIORE

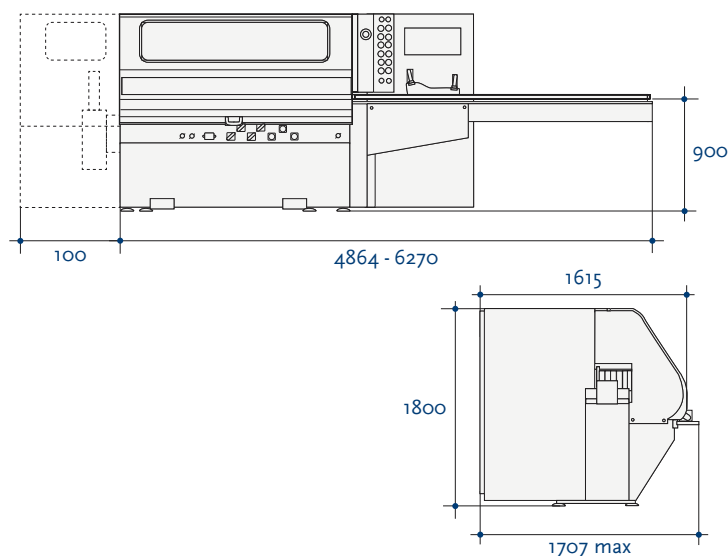


ALBERO
UNIVERSALE

SUPERSET TX

dati tecnici

SCORNICIATRICE AUTOMATICA		SUPERSET TX
Larghezza min/max di lavoro (sezione finita)	mm	15 / 260
Altezza min di lavoro (sezione finita)	mm	6
Lunghezza minima pezzo singolo	mm	640 (470 opt)
Velocità di avanzamento	m/min	6 - 36
Potenza motori	HP (kW)	5,5 (4)
Velocità di rotazione alberi	g/min	6000
Diametro alberi portautensili	mm	40
Regolazione assiale degli alberi verticali rispetto al piano	mm	80
Regolazione assiale degli alberi orizzontali rispetto alla guida di destra	mm	45
Diametro min/max utensile pialla a filo	mm	120 / 140
Diametro min/max utensili a profilare	mm	100 ÷ 220
Diametro cilindri porta mandrini	mm	120



PRINCIPALI OPZIONALI

- Potenza motori fino a 25 HP (18,5 kW)
- Velocità fino a 60 m/min
- Mandrini con attacco HSK
- Piani e guide cromati
- Piano scanalato
- Albero verticale sinistro a regolazione automatica
- Velocità di rotazione mandrini 8300 g/min
- Allestimento per taglio a più lame
- Controllo elettronico

RUMORI E POLVERI

modello	Emissione sonora secondo norme ISO 796095/H				Emissione polveri secondo DIN-33893-2			
	Posto operatore LA eq [dB (A)]				[mg/m ³]			
	ingresso pezzo		uscita pezzo		1° posizione	2° posizione	3° posizione	4° posizione
	vuoto	lavoro	vuoto	lavoro				
SUPERSET TX	76,5	90,5	68,6	84	0,34	0,32	0,20	0,37

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =**

I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

LE PIÙ SOLIDE TECNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. Scm è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

LOGIE DEL LEGNO



industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo,
di terzi e per l'industria meccanica.

HITECO

ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI

Les

QUADRI ELETTRICI

steelmec

CARPENTERIA METALLICA

scmfonderie

FUSIONE IN GHISA

scm
woodworking technology

is more



SCM GROUP SPA

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
housing@scmgroup.com
www.scmwood.com



00L0372854C